

Les Webinars du mardi



Groupe Francophone
des **Utilisateurs**
J.D. EDWARDS

Optimisation des process logistique et production avec les outils de mobilité

09 juin 2020 | 11h00 – 12h00



- Prochain Webinar du Mardi : Plan de Continuité de l'Activité | 30 juin
- Replay :
 - Dématérialisation des factures fournisseurs du 28 avril
 - Le rôle de la TMA dans les organisations du 19 mai

➔ Inscription et replay :

<https://clubutilisateursoracle.org/events/les-webinars-du-mardi-session-printemps/>



L'acquisition de données automatisée et la mobilité en entreprise

Amenez JD. Edwards sur le terrain en temps réel, au plus proche de votre activité.

Club JDE – Webinar du 09/06/2020

Pierre Maigne – Directeur @ Eliatys

pmaigne@eliatys.com



- Fournisseur de solutions AIDC en France et en Europe depuis 2009
- Partenaire et intégrateur des solutions RFgen et Bartender
- Basée en France, dans le sud-ouest
- 80% des projets d'intégration avec Oracle JD. Edwards
- Expertise complète des projets AIDC, de l'analyse à la mise en œuvre
- Nous fournissons :
 - » Le logiciel
 - » Le matériel (*terminaux, accessoires, imprimantes...*)
 - » Les services (*étude, analyse, développement...*)
 - » La formation
 - » Le support de la solution



L'acquisition de données automatisée



Qu'est-ce que l'acquisition de données automatisée ?

“Utilisée pour identifier et tracer des articles, l'identification et acquisition de données automatisée (appelée également AIDC, Auto ID, Automatic Data Collection ou Automatic Data Capture) est une famille de technologie qui identifie, contrôle, enregistre et communique des informations sur l'activité depuis le terrain.”

■ Les technologies les plus courantes sont :

- Les codes-barres
- L'identification RFID
- La reconnaissance vocale
- L'étiquetage (code-barres, RFID)
- La prise de mesures (poids, dimensions)
- Le M2M (Machine to Machine)



Quelle valeur ajoutée ?

Comme les processus sont automatisés (plutôt que de se baser sur le papier et crayon), l'information est récoltée plus rapidement et précisément.

Une solution AIDC :

- Facilite l'identification des articles/produits dans l'entrepôt et les ateliers.
- Aide à garder le contrôle sur le stock en suivant les articles depuis la réception jusqu'à la livraison. Elle facilite et simplifie également les inventaires tournants.
- Réduit les erreurs : Les mouvements sont guidés et contrôlés en temps réel, anticipant ainsi les erreurs.
- Améliore la qualité de préparation de commande : En confirmant depuis le terrain les articles prélevés, les erreurs sont réduites.
- Élimine le papier : les opérateurs peuvent donc réaliser plus de mouvements plus rapidement, et sans erreur.
- Donne une visibilité en temps réel de l'activité et apporte des gains de productivité significatifs



Par rapport à la crise sanitaire actuelle

Au-delà de meilleures performances par rapport à un concurrent qui ne serait pas équipé, une solution AIDC :

- Supprime l'échange de main en main de documents, réduisant ainsi les risques de transmission du COVID-19.
- Met à jour l'ERP en temps réel, sans étapes intermédiaires. Il n'y a pas de ressaisie sur les postes de travail dans des bureaux partagés. Cela augmente l'efficacité tout en réduisant la possibilité de transmission du virus.
- Permet de scanner jusqu'à 15m avec des lecteurs code-barres longue portée. Cela réduit les rapprochements physiques entre utilisateurs et permet de se tenir éloigné des espaces partagés pour respecter les mesures de distanciation physique.
- Permet de piloter les équipes sur le terrain à distance, réduisant ainsi les rencontres de personne à personne et les réunions sur site.



Quelles utilisations ?

A l'intérieur de la société



Gestion du stock et de la supply chain



Automatisation d'entrepôt



Opérations dirigées par la voix



Suivi de la production

A l'extérieur de la société



Services sur le terrain



Opérations de triage de fret



Gestion de stocks distants



Livraison direct en magasin (DSD)



Transport et logistique



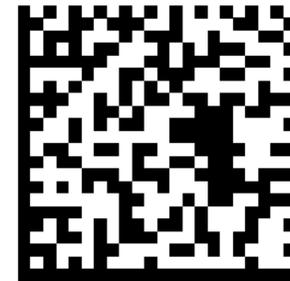
Suivre et tracer

Les technologies mises en œuvre



Codes-barres

- Reste la solution la plus facile, économique et fiable
- Le standard : GS1-128 (aka EAN-128) ou GS1-Datamatrix



- Avantages Datamatrix :
 - Plus de données
 - Plus facilement lisible, surtout à longue distance

RFID

- Le RFID n'est pas un remplaçant du code-barres, c'est une technologie différente pour des cas d'utilisation différents
 - Lecture direct du code-barres impossible
 - Automatisation de certains mouvements
- Utilisé en général avec des portails ou des lecteurs mobiles
- Limitations
 - Il faut s'assurer de l'exhaustivité de la lecture
 - Certaines matières réduisent la distance de lecture (liquides)



M2M, prise de mesure

Acquisition de données depuis les machines

- Prise de mesure de colis automatique
- Acquisition de poids depuis des balances
- Récupération de volume depuis débitmètre
- Communication depuis des automates et capteurs



Terminaux mobiles

- Windows Mobile/CE en fin de vie
- Android est le nouveau standard
 - Avec ou sans GMS
 - Nouveaux outils de configuration et de gestion



Terminaux fixes / mobiles



Tablettes durcis (Android / Windows 10)



Terminaux kiosque

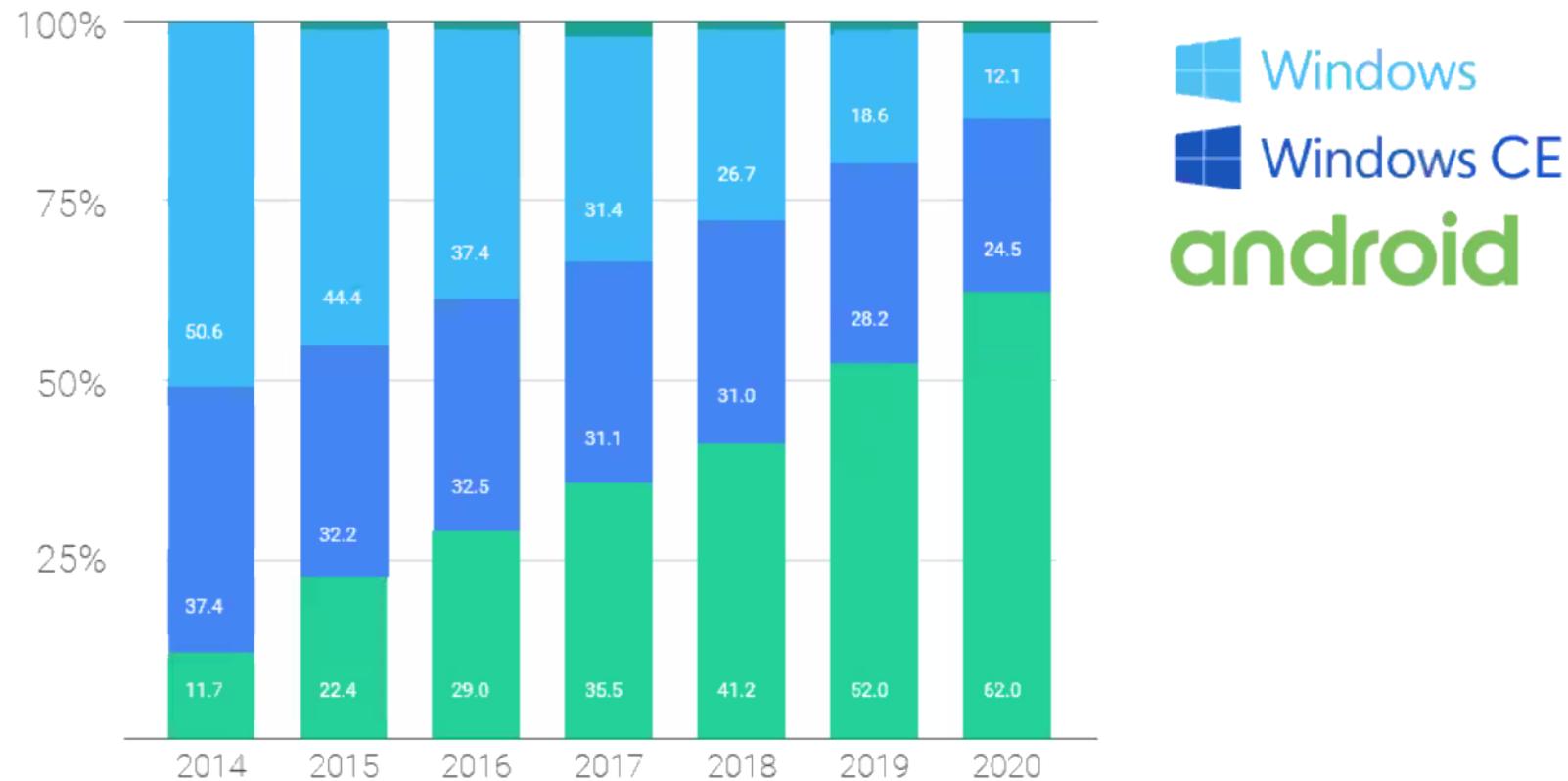


Terminaux embarqués



Terminaux fixes / mobiles

Evolution du marché des OS sur les périphériques durcis



Source : IDC 2018



Imprimantes

Impression étiquette et/ou étiquette RFID



Industrielle



Desktop



Mobile

- Impression étiquette
- Impression reçus

Les différents types d'impression:

- Direct thermique pour une durée de vie courte
- Transfert thermique pour plus de résistance

Choix des papiers (Papier, polypropylène) et rubans (cire, résine) en fonction de l'environnement d'utilisation, Linerless



Scanners



Scanner compact bluetooth



Scanner ultra-durci
(Sans-fil ou filaire)



Scanner généraliste

Les différentes têtes de lecture :

- Imageur courte distance (quelques cms)
- Imageur courte-moyenne distance (10cm à 2m)
- Imageur longue distance (10cm à 20m)

Qui peut le plus peut le moins :

La plupart des têtes lisent les codes 2D

Acquisition et pilotage par la voix

Environnements de travail “Hands free / Eyes free”

- Opérations d’entrepôt contrôlées par la voix
- Améliore la sécurité
- Améliore l’efficacité de 10 à 25%
- Meilleur confort de travail pour les utilisateurs

<https://www.youtube.com/watch?v=dZi4VAoXNLI>



Lecture automatisée sur chariots



Montage sur mât



Montage sur fourche



Lecture automatique d'emplacements au sol

Lecteur RFID sur chariot



Les tags RFID insérés dans le sol sont lus automatiquement au passage du chariot

Identification des emplacements

Identification des racks et stockage de masse



Racks



Floorblock



Floortag

Autres applications



Poste de travail de mobile



Lunettes connectées



Scanners ProGlove

Réalité augmentée



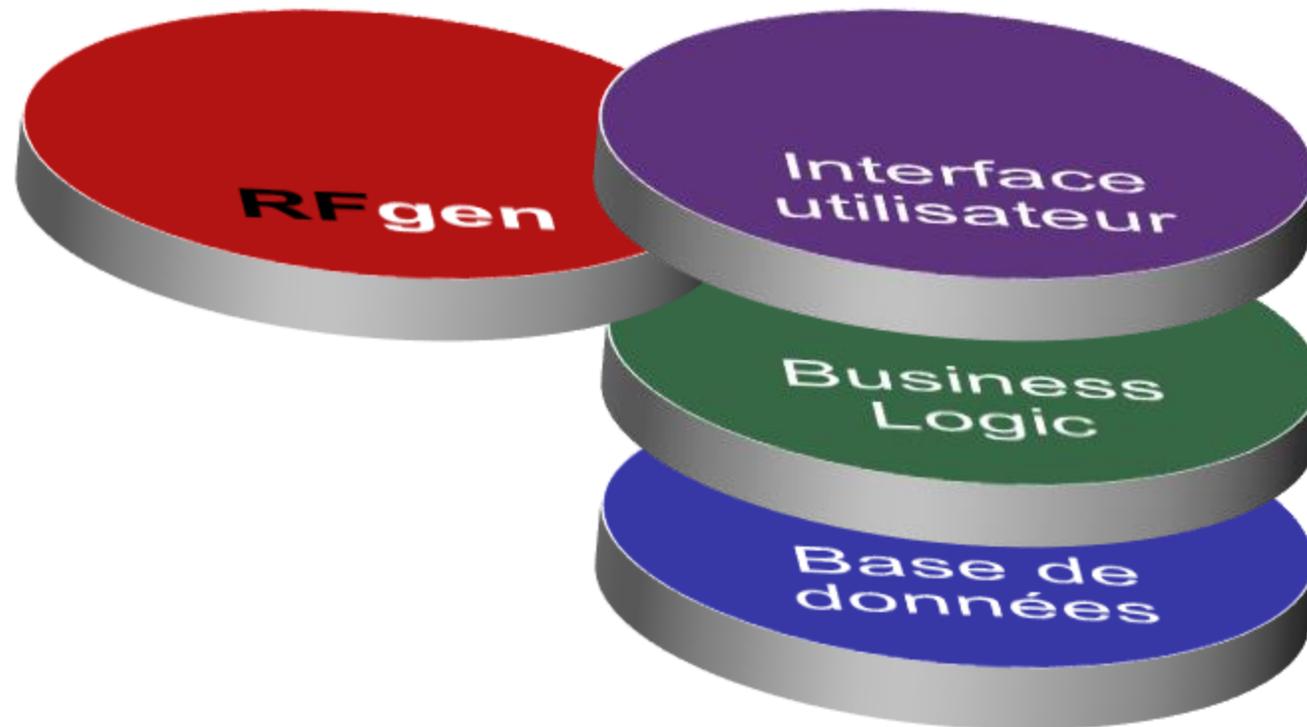
La solution RFgen



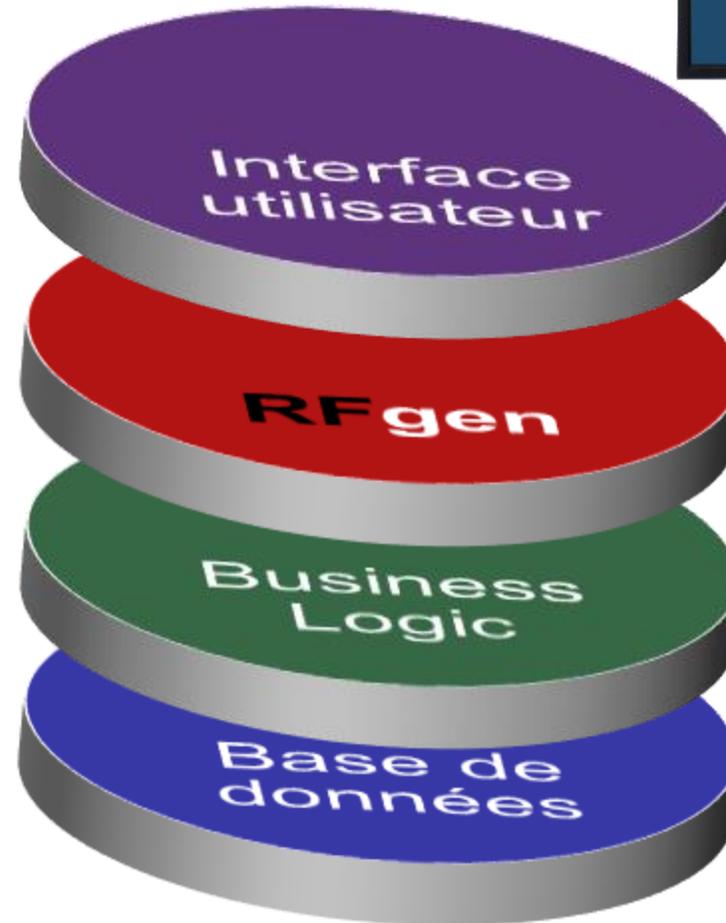
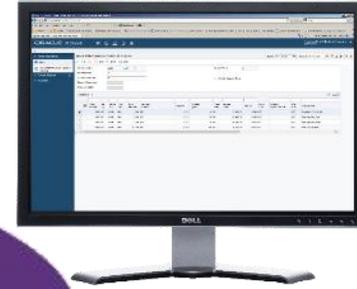
RFgen®

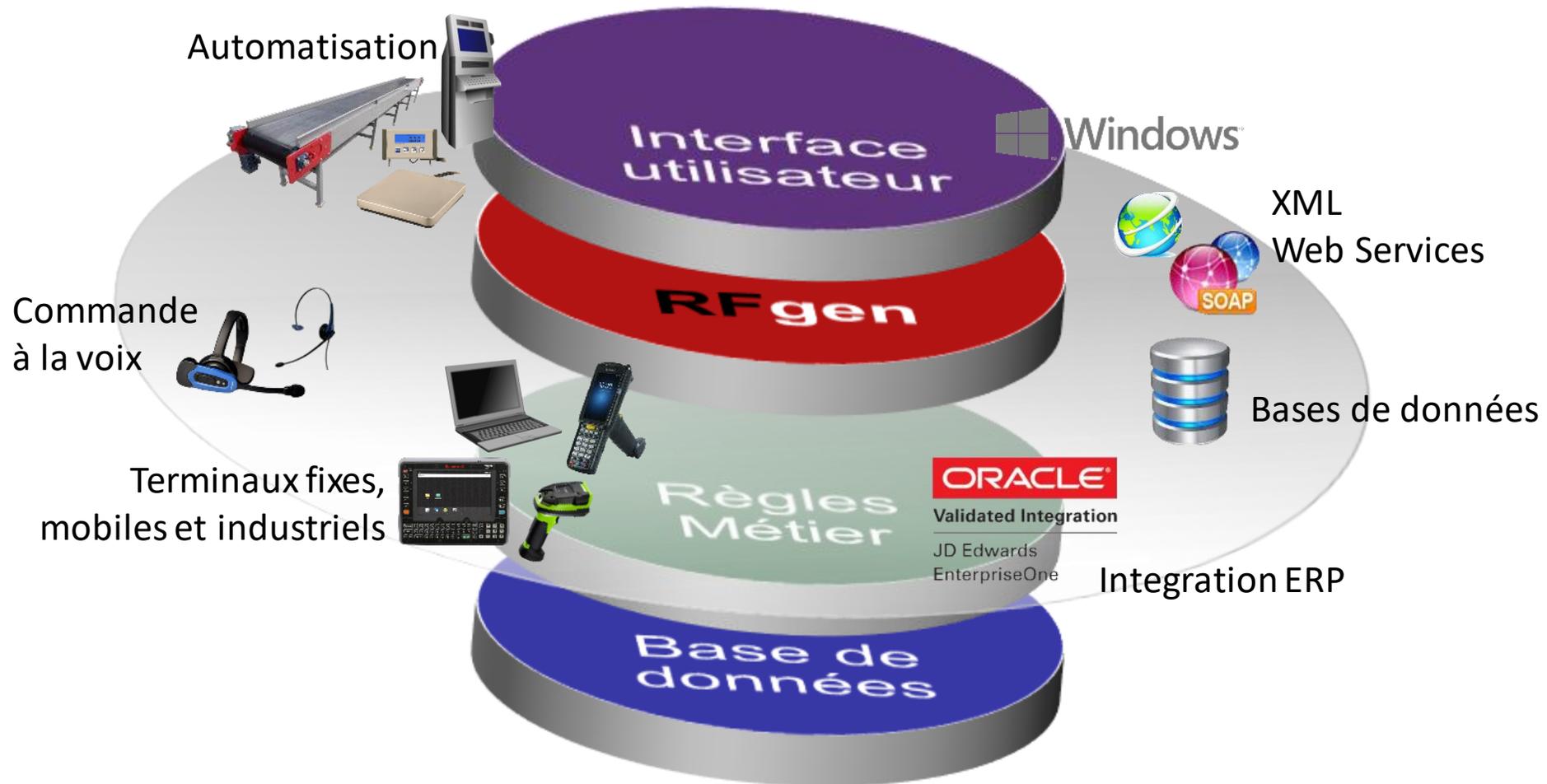


Quel est le rôle de RFgen ?



Quel est le rôle de RFgen ?

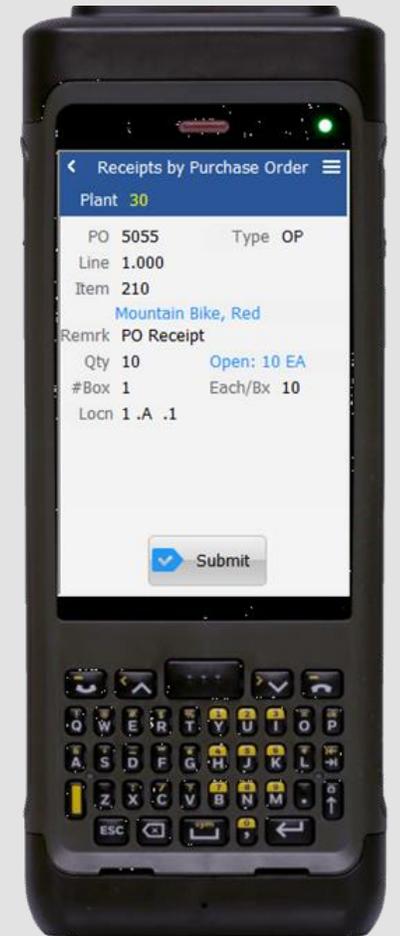




La solution RFgen



Terminaux mobiles



Terminaux embarqués

Lecture sur fourche



Postes fixes

En atelier avec pesée



Déclaration de production

J-1: J+1:

OF	Type	Article	Qté Restante	Qté Produite/Planifiée
335447	WO	R2 - CAS	-199 KG	200/1 KG
354862	WO	R1F - CAS	-29399 KG	29400/1 KG
376066	WO	R1F - CAS	-19799 KG	19800/1 KG
376957	WO	R1F - CAS	-18899 KG	18900/1 KG
377612	WO	R2 - CAS	1 KG	0/1 KG
377613	WO	R1F - CAS	1 KG	0/1 KG
378186	WO	R1F - CAS	-19299 KG	19300/1 KG
378188	WO	R1F - CAS	-7999 KG	8000/1 KG
378388	WO	R1F - CAS	-10499 KG	10500/1 KG
382463	WO	R1F - CAS	1 KG	0/1 KG
387297	WO	R1F - CAS	-7199 KG	7200/1 KG
387711	WO	R1F - CAS	-20809 KG	20810/1 KG

F4-Menu F10-Qualité ENT-Valider



Intégration RFgen – JD. Edwards

The image shows a screenshot of the JD Edwards 'Work With Purchase Orders to Receive' interface on the left and a handheld RF device on the right. Red boxes and lines highlight the data synchronization between the two.

JD Edwards Interface:

- Order Number: 5055 OP
- Item Number: 210 Mountain Bike, Red
- Branch/Plant: 30
- Records 1 - 2 table:

Order Number	Or Ty	Order Co	Ord Suf	Line Number	2nd Item Number	Supplier	Quantity Open	Trans UOM	Amount Open	Ship To	Base Curr
5055	OP	00001	000	1.000	210	4343	10	EA	5,285.37	6031	JSD
5055	OP	00001	001	2.000	210	4343	50	EA	26,426.85	6031	USD

RF Device Screen:

- Receipts by Purchase Order
- Plant: 30
- PO: 5055 Type: OP
- Line: 1.000
- Item: 210
- Mountain Bike, Red
- Remrk: PO Receipt
- Qty: 10 Open: 10 EA
- #Box: 1 Each/Bx: 10
- Locn: 1 .A .1
- Submit button

- Les données sont validées auprès de JDE en temps réel
- La mise à jour de l'ERP se fait également en temps réel



Intégration RFgen – JD. Edwards

3 possibilités :



BSFN et base de données

- Toutes les données saisies sont validées en temps réel auprès de la base de données JDE
 - La mise à jour de JDE se fait à travers l'appel des Business Functions
- => Très grande flexibilité pour une intégration très poussée entre RFgen et JDE, nécessite un poste lourd



Orchestrator et base de données

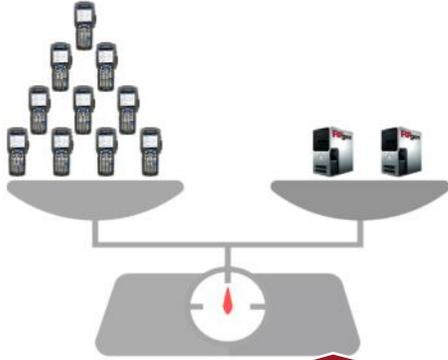
- Toutes les données saisies sont validées en temps réel auprès de la base de données JDE
 - La mise à jour de JDE se fait à travers l'appel d'Orchestrations
- => Grande flexibilité pour la validation des données, nécessite l'installation de l'Orchestrator



Full Orchestrator

- Toutes les données saisies sont validées en temps réel avec l'appel d'Orchestrations
 - La mise à jour de JDE se fait à travers l'appel d'Orchestration
- => Moins de flexibilité pour la validation des données, qui nécessitent chacune une Orchestration

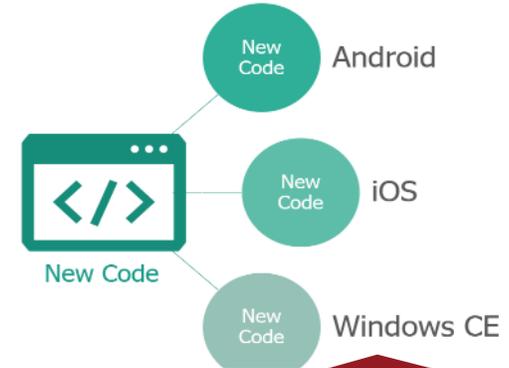
Quelques nouveautés – RFgen 5.2



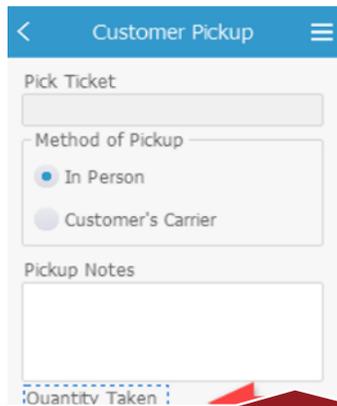
Meilleure balance de charge,
continuité de service



Amélioration de la mise à
l'échelle pour les différentes
résolutions d'écran



Unification du code pour les
différentes plateformes



Nouveaux contrôles



Intégration Orchestrator

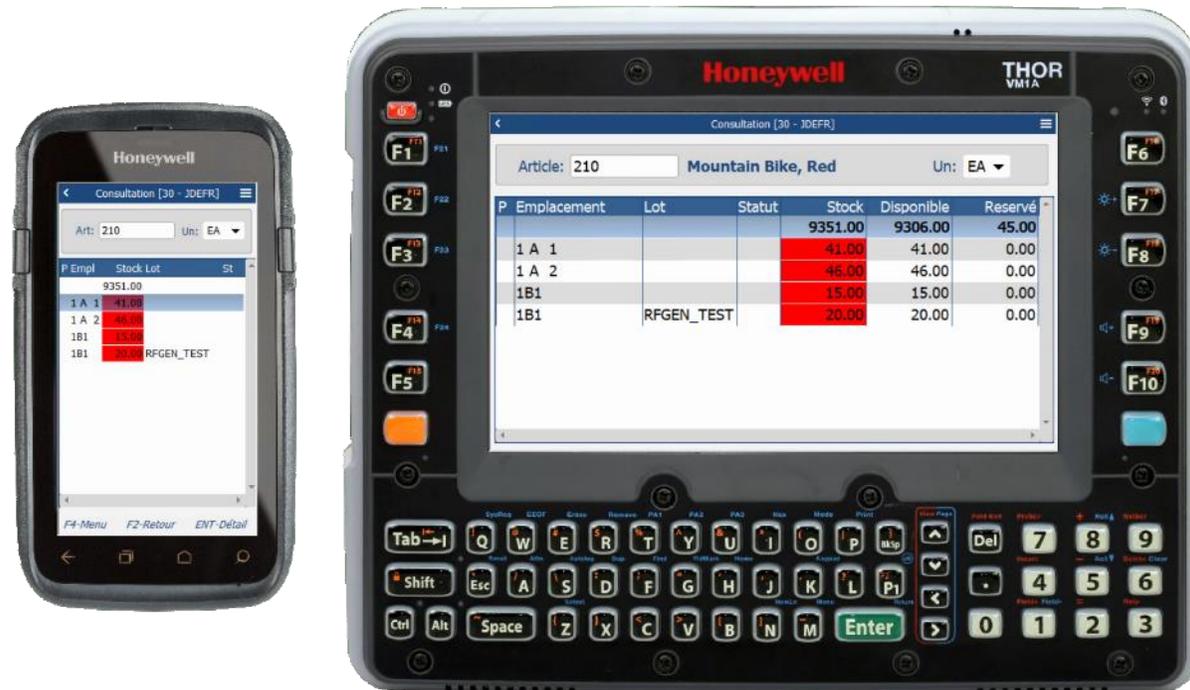
ORACLE®

Oracle ERP
Cloud

Intégration ERP Cloud



Exemples de scénarios



Exemple de scénario - logistique

Inventaires tournants

- Intégration directe avec le P41240
- Plus de papier, uniquement la quantité à saisir
- Inventaire guidé par emplacement ou par article
- Mode ajout ou recomptage

Accès au détail de l'inventaire tournant

N° inventaire Inv.: 250 Magasin/usine: []

Ecart sur quantité Ecart sur montant Relation: [] Mt: [] Valeur absolue Pourcentage

Enregistrements 1 - 5

Numéro Article	Description	Quantité En stock	Quantité Complète	Code Inv.	Date Invent.	Quantité Ecart	% écart Quantité
210	Velo Montagne, Rouge	1.110	0				
210	Velo Montagne, Rouge	50	48 1			2-	4,00
210	Velo Montagne, Rouge	35	36 1			1	2,86
TOTALS		1.195	84			1-	
Grand Totals		1.195	84			1-	



Exemple de scénario - logistique

Préparation de commande et colisage

- Intégration avec le P4205/P4617 et P4620/P4216 (conditionnement)
- L'utilisateur construit son colisage au fur et à mesure de la préparation
- Impression d'étiquettes d'identification SSCC

Réorganisation conditionnement

Mise en pages: (Aucune mise en pages)

✓ + Confirmer Annuler Etiquettes inutilisables Répartir qté comm. cl. Ecran (E) Ligne (R) Outils

N° expédition: 143 Magasin/usine: 30

Enregistrements 1 - 15

Cond./article	Code Cond.	Quantité Article	UM	Poids	Poids Max.	UDM Poids	N° Série	CPE
Shipment # 143								
5	PAL3	0		4.020,0000		LB	011111110061000145	011111110061000145
9034		1 DR		500,0000		LB	011111110061000145	011111110061000145
9034		2 DR		1.000,0000		LB	011111110061000145	011111110061000145
9034		3 DR		1.500,0000		LB	011111110061000145	011111110061000145
9034		1 DR		500,0000		LB	011111110061000145	011111110061000145
9034		1 DR		500,0000		LB	011111110061000145	011111110061000145
9034		25 DR				LB	011111110061000145	011111110061000145
7	PAL3	0		5.020,0000		LB	011111110061000152	011111110061000152
9034		5 DR		2.500,0000		LB	011111110061000152	011111110061000152
9034		2 DR		1.000,0000		LB	011111110061000152	011111110061000152
9034		2 DR		1.000,0000		LB	011111110061000152	011111110061000152



Exemple de scénario - logistique

Gestion des affectations commandes 1/2

■ Contexte et Besoins

- Gestion des caristes et affectation de mission de préparation de commande
- Visualiser la charge global de travail et qui fait quoi

■ Attendus

- Applications intuitives (nombreux intérimaires), répondant parfaitement aux besoins et spécificités métiers et à l'environnement de travail
- Accès simplifié à la charge de travail quotidienne
- Gain d'efficacité et surtout d'efficience

■ Notre réponse

- Utilisation des champs utilisateur standard JDE dans les fichiers commande pour stocker différentes informations de regroupement et d'affectation



Exemple de scénarios - logistique

Gestion des affectations commandes 2/2

View Span [ELIATYS2]

Magasin: Préconisation : Non affectés

Date d'expédition : (JJ/MM/AAAA) Type doc: Document: (Tous/Aucun)

Type cariste : Préparateur:

* = tout afficher, vide = cdes non affectées

Expédition	Chargement	Expédition	Commande	Nom	Quantité en LP	Quantité	Nb de Lignes	Zone d'attente	Préparateur	Préconisation	Mission
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39683	93376 00038 ST 88810	...	1 PL	84 EA	4	TA1900	...	LIGNE CONDIT	LIGNE CONDIT
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39720	94151 00038 ST 90120	...	7 PL	588 EA	1	TB2200	...	LIGNE CONDIT	LIGNE CONDIT
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39091	92655 00038 SO 88165	...	29 PL	4280 EA	5	CP0046	...	BE MASSE 1	BE MASSE 1
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39091	92655 00038 SO 88165	...	1 PL	110 EA	1	CP0046	...	CROSS DOCK	CROSS DOCK
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39089	88433 00038 SO 84438	...	9 PL	658 EA	3		...	BE MASSE 1	
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39089	88433 00038 SO 84438	...	0,75 PL	41 EA	3		...	PICKING 1	
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39089	90422 00038 SO 86144	...	0,5 PL	1 EA	1	CP0077	...	PICKING 1	PICKING 1
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39089	92803 00038 SO 88299	...	0,1 PL	11 EA	1		...	CROSS DOCK	
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39089	92803 00038 SO 88300	...	12 PL	1248 EA	9		...	BE MASSE 1	
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39089	92803 00038 SO 88300	...	1,18 PL	147 EA	2		...	PICKING 1	
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	37357	86505 00038 SO 82134	...	0,39 PL	33 EA	1	TA0900	...	PICKING 1	PICKING 1
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	37357	86505 00038 SO 82134	...	9 PL	1296 EA	1	TA0900	...	LIGNE CONDIT	LIGNE CONDIT
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39795	93451 00038 SX 88880	...	0,54 PL	78 EA	1	CP0032	...	PICKING 1	PICKING 1
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39795	93451 00038 SX 88880	...	24 PL	2376 EA	1	CP0032	...	LIGNE CONDIT	LIGNE CONDIT
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	37549	89380 00038 SO 85258	...	16 PL	1584 EA	12	TA3000	...	BE MASSE 1	BE MASSE 1
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39578	91847 00038 SX 86414	...	0,35 PL	67 EA	2	CP0038	...	LIGNE CONDIT	LIGNE CONDIT
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	38826	92154 00038 SO 87660	...	21 PL	1920 EA	9		...	BE MASSE 1	
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	38826	92154 00038 SO 87660	...	1,03 PL	192 EA	4		...	PICKING 1	
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	38826	93193 00038 SO 88680	...	3 PL	312 EA	3		...	BE MASSE 1	
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	36714	87632 00038 SO 83721	...	15 PL	1440 EA	6	CP0058	...	LIGNE CONDIT	LIGNE CONDIT
<input type="checkbox"/>	11/05/2020	39013	90499 00038 SO 86226	...	11 PL	924 EA	2		...	BE MASSE 1	

Type de Mission : Affectation: Zone Attente:

F4-Menu F2-Charge Cariste F7-Chrg Travée F3-Rafraîchir F5-Affecter



Exemple de scénario - production

Déclaration de production

- Equivalent au P31114
- Déclaration de articles produits sur l'emplacement spécifié
- Possibilité de déclarer les rebuts avec code motif

Accès aux réceptions sur les ordres de fabrication

Mise en pages: (Aucune mise en pages) Interrogation: Tous enreg.

✓ 🔍 ✕ ☰ Ligne (R) ⚙️ Outils

Aller à n° OF: 451004 Magasin/usine: *

Enregistrements 1 - 10 > <

<input type="checkbox"/>	N° Document	Type Doc.	Description	2e code Article	Quantité Commandée	UM	Quantité Fabriquée	Quantité Rebutée	Q
<input checked="" type="checkbox"/>	451004	WO	Touring Bike, Red	220		80 EA			
<input type="checkbox"/>	451012	WO	Cro-Moly Frame, Red	2001		10 EA			
<input type="checkbox"/>	451021	WO	Cro-Moly Frame	2004		10 EA			
<input type="checkbox"/>	451039	WO	Chain Stay	2005		20 EA			
<input type="checkbox"/>	451080	WO	Bike Trailer	2600		5 EA	5		
<input type="checkbox"/>	451098	WO	Vitamin A	4201		5000 GM	5000		
<input type="checkbox"/>	451101	WO	Bike Trailer	2600		5 EA			
<input type="checkbox"/>	451119	WO	Cro-Moly Frame, Red	2001		167 EA			
<input type="checkbox"/>	451127	WO	Multivitamin Tablets	4200		10000 PC	10000		
<input type="checkbox"/>	451135	WO	Multivitamin Tablets	4200		10000 PC			



Exemple de scénario - production

Gestion des pesées

- Application en mobilité
- Application utilisant une fonctionnalité de communication balance
 - L'opérateur scan la balance lorsqu'il se trouve sur le champ quantité et l'application va récupérer automatiquement le poids sur la balance.



The screenshot shows a mobile application interface for weighing management. The title bar at the top displays the time 03:00 and the text "Pesée Contenant [nlamarche]". Below the title bar, there are several input fields and a radio button:

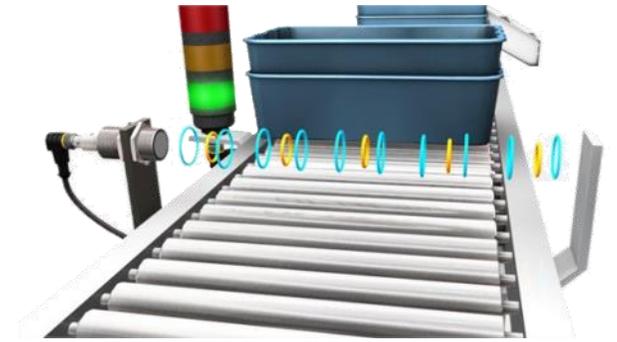
- Mag:** A label for the location.
- Lot:** A text input field.
- Ctn:** A text input field.
- Qté:** A numeric input field with a decimal separator.
- PN:** A label for the weighing type, with a checked radio button next to it.
- PB:** A label for the weighing type, with an unchecked radio button next to it.
- Tare:** A text input field.

At the bottom of the screen, there are two function keys: "F4-Menu" on the left and "ENT-Valider" on the right.

Exemple de scénario - production

Suivi de l'activité des machines

- Suivi autonome et déclaration automatique des temps d'arrêts
- Communication avec une cellule positionnée sur la ligne de production
 - Lors d'un arrêt de ligne un évènement est tracé dans JDE (P311221)
 - Au redémarrage de la ligne, le temps d'arrêt est mis à jour. L'opérateur peut venir ensuite renseigner le type d'arrêt, le motif et un commentaire.



Suivi des temps d'arrêt

Magasin: lbIMCU - desc	Ligne: lbLINE - <desc>
OF: KCOO / DCTO / DOCO	Date OF: lbISTRT
Article: lbLITM - <desc>	Quantité produite/planifiée: lbIQTY/UORG UOM
Date de Fab BB: lbUA01	Reste à produire: lbUOPN UOM
Info: lbIWR07	Détail: lbIVR01

Cellule 

lbISTATUS

Mise à jour Arrêt

Type: <input type="text"/>	lbITYR_DL01
Motif: <input type="text"/>	lbIRCD_DL01
Durée: <input type="text"/> min	lbIERRMESS
Commentaire: <input type="text"/>	



Exemple de scénario - qualité

Gestion des tests qualité 1/3

- Utilisation du module de qualité JDE (P3711)
- En fonction du type de donnée attendue
 - affichage en automatique d'une liste de choix
 - ou d'un champ de saisie numérique
 - ou texte.
- Mise en œuvre de différents formats d'applications
 - Mobilité
 - Poste fixe

■ Besoin

- Tests aléatoires
- Contrôle Qualité sur l'ensemble des flux
- Temps réel

■ Attendu

- Réponse simple
- Accès Historique
- Efficacité

■ Réponse

- Emploi des règles JDE
- Interface « Terrain » côté RFgen
- Automatisation



Exemple de scénario - qualité

Gestion des tests qualité 2/3

- Application en mobilité
- L'application est appelée automatiquement à différentes étapes des process,
 - en mode obligatoire
 - ou facultatif en fonction du besoin
- L'opérateur devra renseigner les éléments attendu avant de pouvoir continuer son process.

02:53

< Test qualité [nlamarche] ≡

Mag: MOD

Lot: G96231

Lait ALPHA DMR MI kg C-Ntr. (H)

Test	Résultat
PHYTO	9019113
PROCESS	
TSW	0.9780
TXEAU	
TXREC	6.1

Résultat:

F4-Menu ENT-Valider



Exemple de scénario - qualité

Gestion des tests qualité 3/3

- Application en mode poste fixe.
- Cette version permet de visualiser également l'historique des résultats.

The screenshot displays the 'Test Qualité' application interface. At the top, it shows the store number 'Magasin: 380'. Below this, there are input fields for 'Article: 2002454', 'Lot: 24513', and 'Date de Fab BB: lbJUA01'. Further down, it indicates 'Groupe de test: TESTPONC' (Test ponctuel) and 'Fréquence: 012 - A la demande' (Info: lbNWR07).

The main part of the interface contains two tables. The first table lists test results:

ID Test	Description	Résultat	Conclusion	Date / Heure	Utilisateur
RE0001	Controle organoleptique	C	C	26/05/2020 15:42:42	ELIATYS2

The second table shows a detailed view of the result:

Résultat	Conclusion	Date / Heure	Utilisateur
C	C	26/05/2020 15:42:42	ELIATYS2

At the bottom, there is a legend for the result codes:

Résultat	Description
C	Conforme
NC	Non conforme

The interface also features a footer with navigation buttons: 'F4-Menu', 'F3-Rafraîchir', and 'F5-Enregistrer'.



Exemples de scénarios

Les principaux domaines fonctionnels

Gestion de Stock <ul style="list-style-type: none">• Inventaire tournant• Ajustement• Sortie• Reclassification• Transfert• Consultation	Ventes <ul style="list-style-type: none">• Pick• Pack• Ship• Mise à jour des statuts de commandes	Achats <ul style="list-style-type: none">• Réception par PO• Réception par article• Parcours de réception• Consultation PO par ligne• Consultation PO par article	Production <ul style="list-style-type: none">• Consommation MP• Déclaration de rebuts• Confirmation d'OF• Super Backflush• Saisie des temps
Gestion de la Maintenance <ul style="list-style-type: none">• Saisie de l'information• Transfert d'emplacement• Check In/Out des outils• Saisie des temps• Saisie d'OF• Tool Crib Check In/Out	Gestion Avancée d'Entrepôts (WMS) <ul style="list-style-type: none">• Prélèvement• Rangement• Réapprovisionnement• Gestion des plaques (License Plating)• Colisage JDE	Immobilisations <ul style="list-style-type: none">• Création• Inventaire• Mise à disposition• Consultation• Transfert	Domaines transverses <ul style="list-style-type: none">• Gestion de la qualité• Pilotages machines• Pilotage d'atelier et d'entrepôts• Etiquetage



Quelle valeur ajoutée ?

Rentabilité des investissements et pérennité de l'activité



Meilleure gestion des stocks

- Réduire les temps de cycle par la mobilité temps réel pour moins de coûts de stockage
- Processus repensés par l'automatisation pour une visibilité accrue des flux



Productivité et compétence

- Courbes d'apprentissage réduites par l'ergonomie pour favoriser cadences et efficience
- Valoriser l'humain en lui réservant les tâches de planification et d'innovation



Innover pour rester compétitif

- Répondre aux attentes croissantes de sécurité et de traçabilité
- Tirer parti dans la supply chain des évolutions techno (cobotique, réalité augmentée ...)



Approche de déploiement



Intégration et déploiement

Typologie de projet

A partir de quelques terminaux...

- Généralement une couverture fonctionnelle limitée
- Déploiement rapide en quelques semaines

... jusqu'à plusieurs centaines de terminaux

- Couverture fonctionnelle complète
- Multi-sites
- Déploiements internationaux
- Mise en place d'une équipe projet dédiée

Préparation



Design



Configuration et
développement



Tests et
validation



Déploiement



Intégration et déploiement

Contexte de l'intégration :

■ JDE est déjà déployé

- Les processus sont maîtrisés
- Les utilisateurs sont familiés avec l'ERP
 - L'attente du métier est forte et très ciblée
- Le projet RFgen est autonome et possède son propre planning



■ Déploiement conjoint de JDE et de RFgen

- Un travail étroit est nécessaire entre les équipes RFgen, JDE (client / intégrateur) et le métier.
- RFgen s'appuie sur JDE : le paramétrage n'est pas toujours « sec »
 - Il vaut mieux parfois attendre la finalisation de certains paramètres JDE
- Le projet RFgen est dépendant du planning de déploiement JDE
 - Un décalage de phase est nécessaire

Merci pour votre attention



Contactez Eliatys

- Tel : +33 5 82 92 60 10
- Email : contact@eliatys.com
- Web : www.eliatys.com



deviennent



EUREDEN
LA TERRE NOUS RÉUNIT

Déploiement JDE/RFGEN

Retour d'expérience Eureden Long Life

le 9 juin 2020

Sommaire

- Le groupe Eureden
- Le Projet JDE/RFGEN Eureden Long Life
- Retour d'expérience
 - Les points forts
 - Les points d'attention

Eureden en bref - *Chiffres clés*



+ DE
20 000
COOPÉRATEURS



+ DE
60
SITES INDUSTRIELS



+ DE
300
MAGASINS



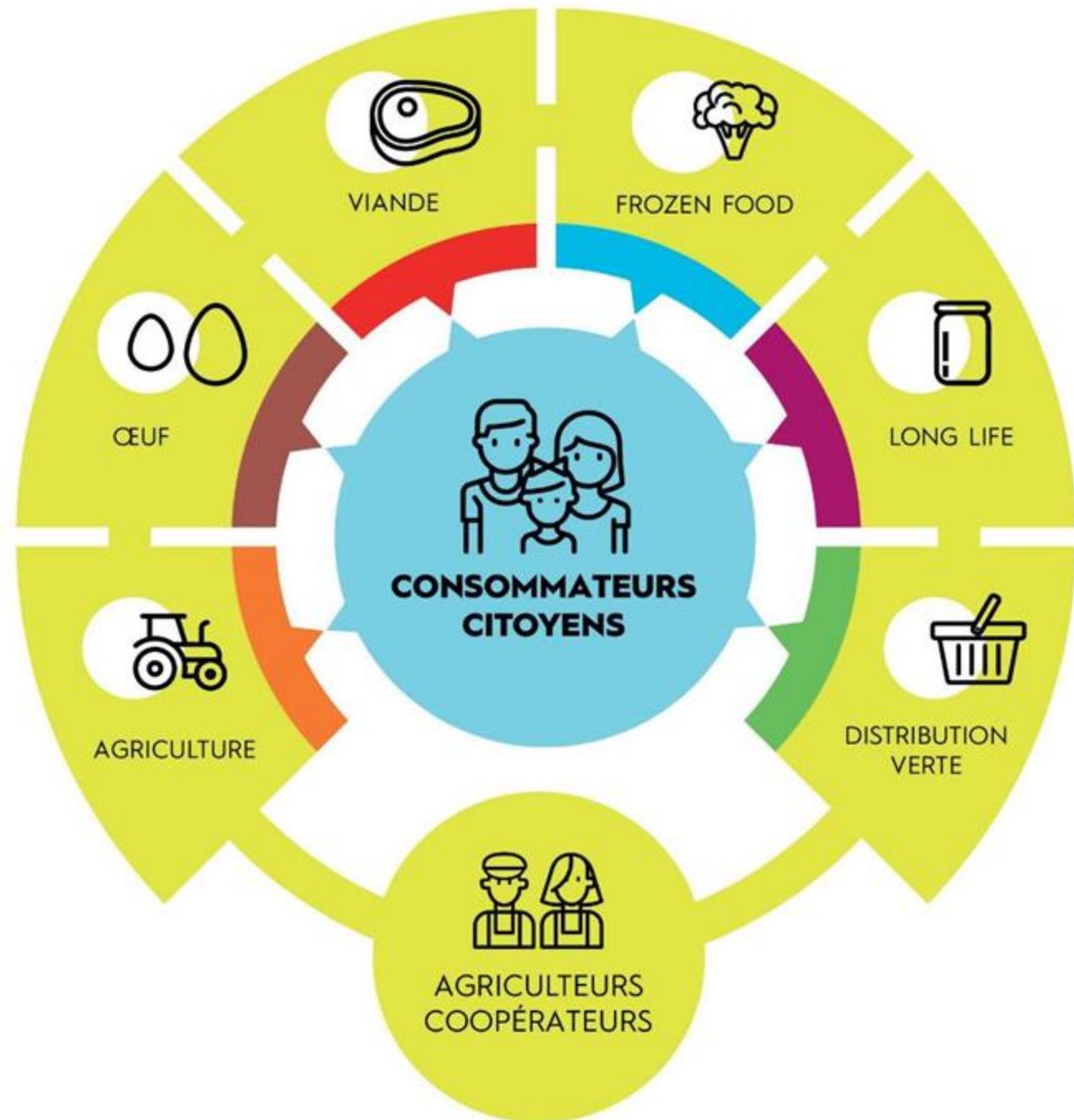
+ DE
9 000
COLLABORATEURS



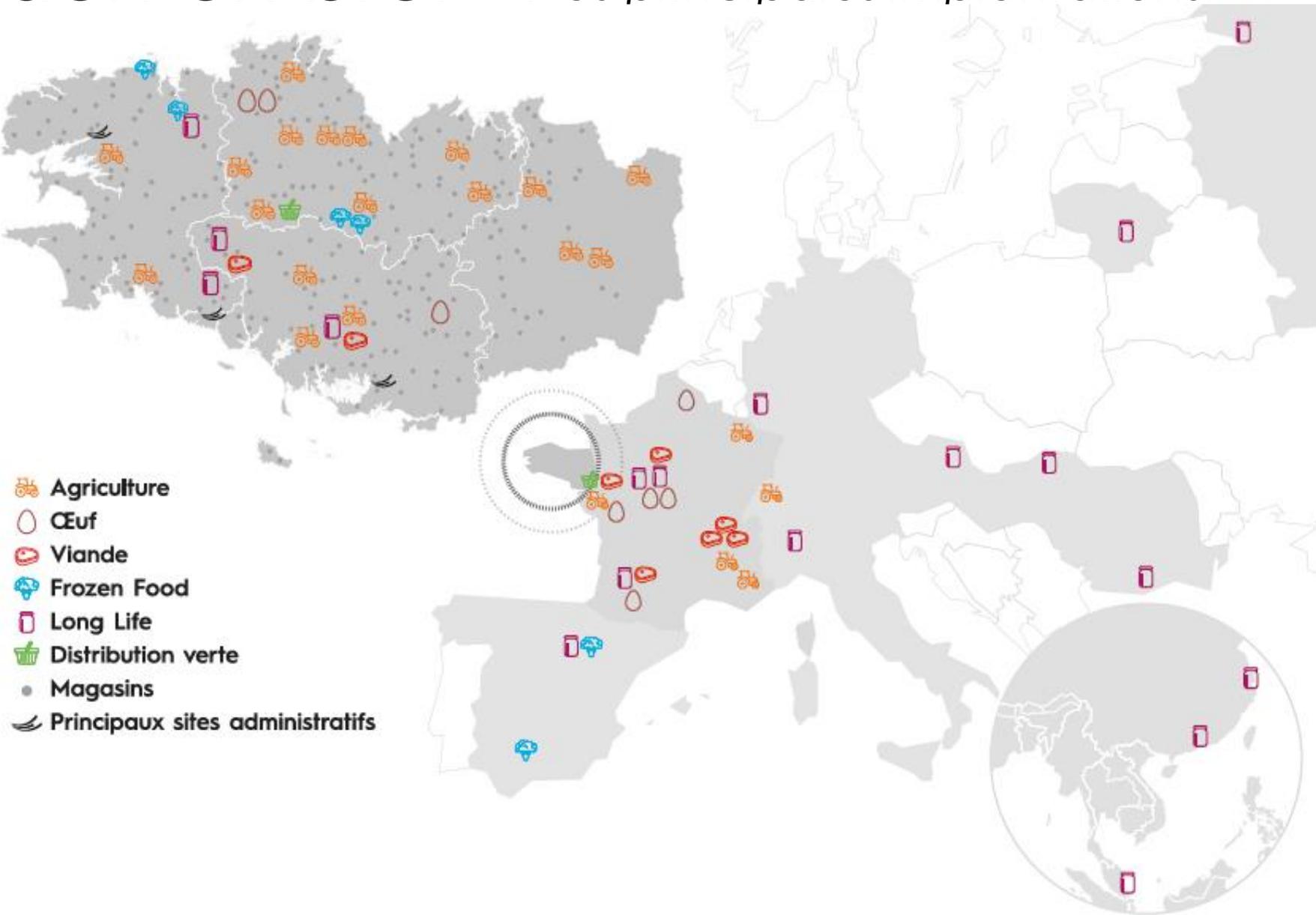
+ DE **3**
MILLIARDS D'EUROS
DE CHIFFRE D'AFFAIRES

Les activités

6 branches d'activités
au service des
consommateurs.



Eureden en bref - *Nos principales implantations*



Eureden en bref - *Des marques diversifiées*



Le projet JDE/RFGEN en bref - *Chiffres clés*



**600 Utilisateurs
(dont 400 RFGen)**

**21 sites (dont 8
principaux)**



**700 devices (PC,
imprimantes,
terminaux embarqués,
flasheurs, écrans)**

**100 applications,
4 serveurs de
production**

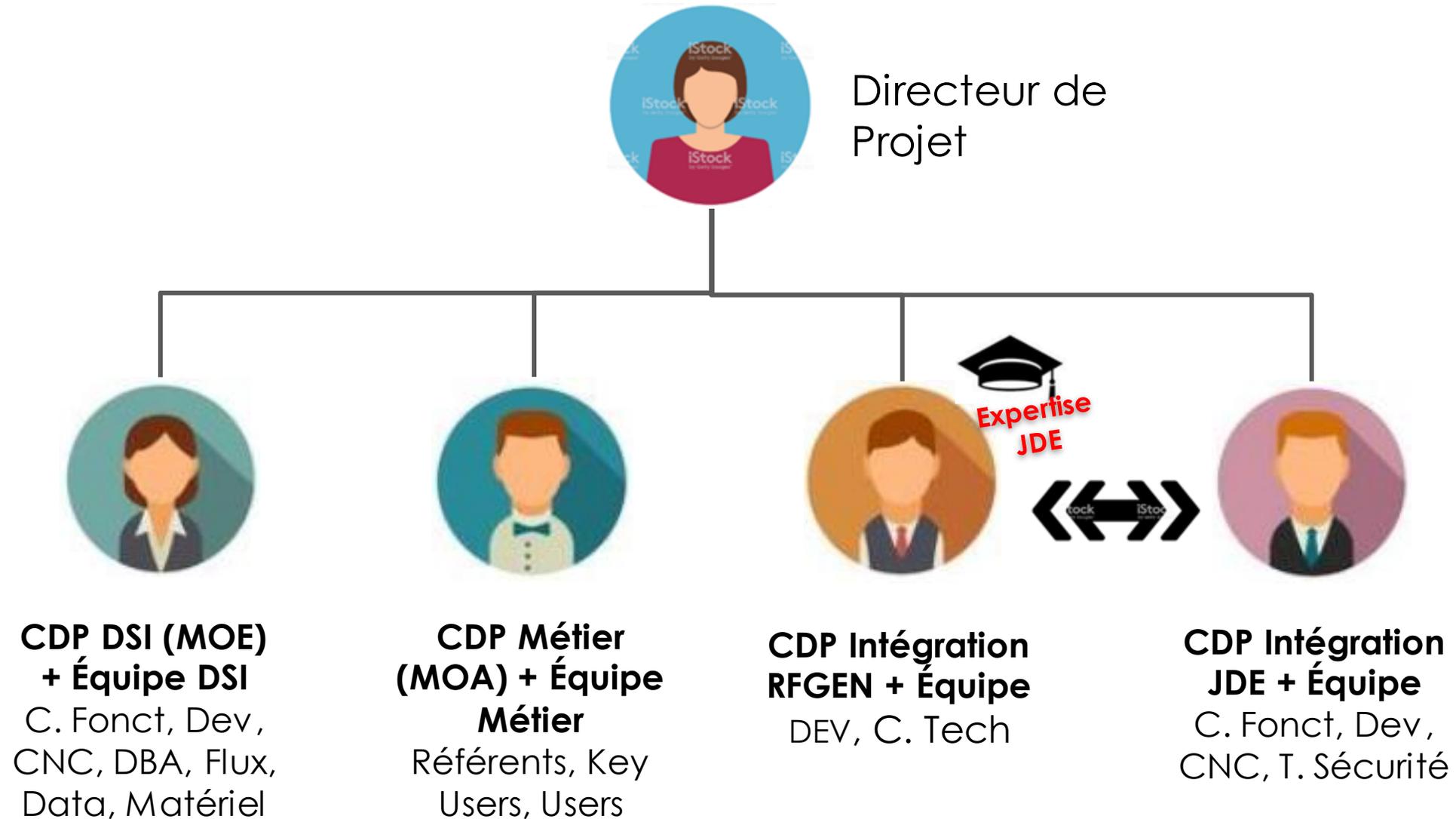


2 ans

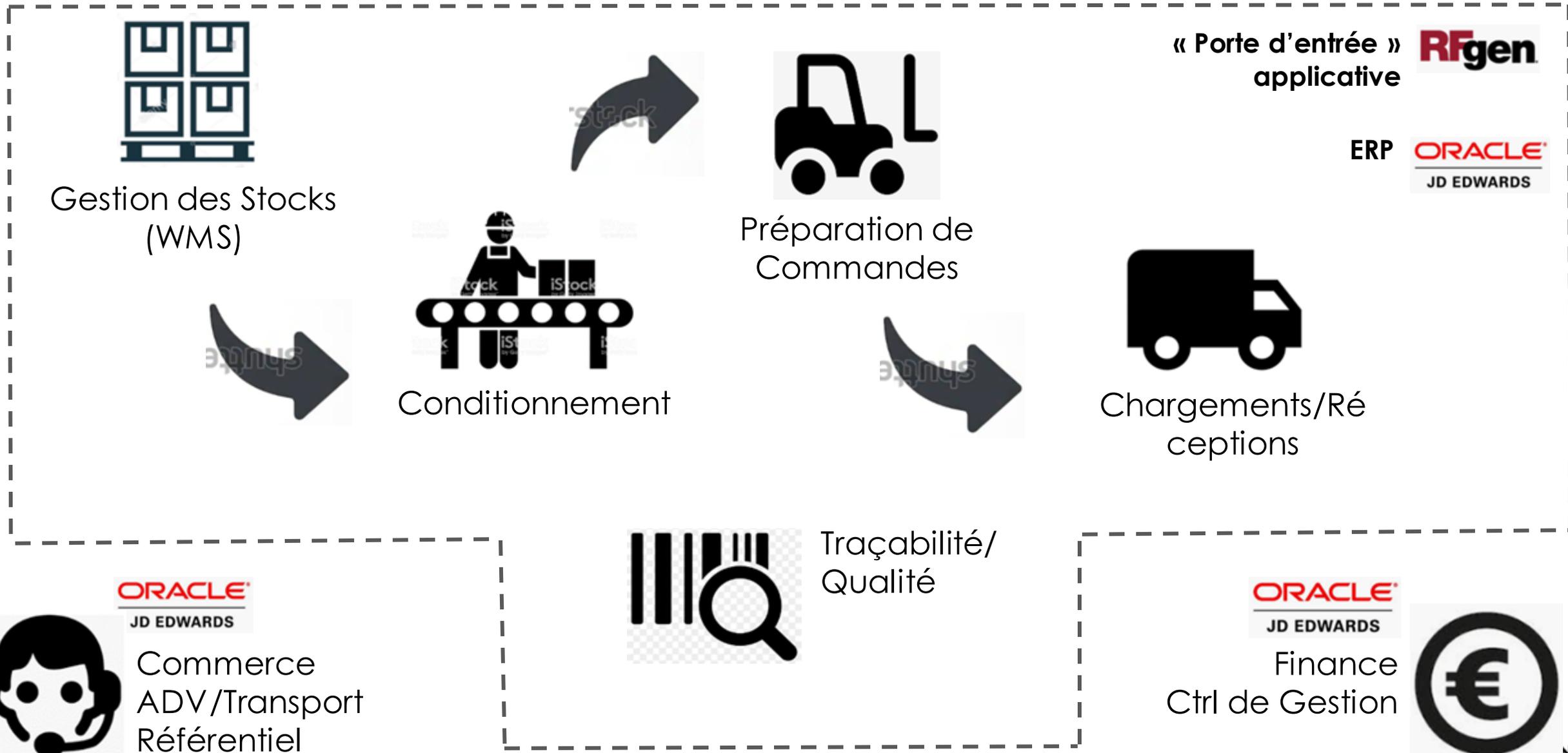
**Commerce, ADV,
Transport, Référentiel,
Finance, Stocks,
Conditionnement,
Expéditions,
Qualité/Traçabilité.**



Le projet JDE/RFGEN en bref - Organisation



Le projet @rmoni en bref - Périmètre applicatif "RFGen"



Retour d'expérience - *Vue Métier (fonctionnel)*

RFGen - les points forts

- ▲ Applications personnalisées, simplifiées, adaptées aux process
- ▲ Traitements optimisés (enchaînement de Business Fonctions JDE)
- ▲ Réactivité, évolutions rapides
- ▲ Multi langues et multi format d'écrans (PDA, VRC, PC)

RFGen - les points d'attention

- Outil très "ouvert", attention au syndrome "usine à gaz" ▲
- Ne pas déporter les règles de gestion dans RFGen. Le "moteur" doit rester JDE ▲
- Prérequis = Maîtrise des process + méthodologie ▲
- Gestion Matériel et Sécurité peu flexible et avancée ▲

Retour d'expérience - Vue DSI (Infra, Logiciel)

RFGen - les points forts

- ▶ Intégration JDE forte (ex. appels Business Fonctions)
- ▶ Multi serveur et load balancing (partage de ressources sur plusieurs serveurs)
- ▶ Langage de développement simple à appréhender
- ▶ Plateforme d'administration mutualisée (gestion de sessions, des mises à jour logicielles)

RFGen - les points d'attention

- ▶ Très bonne couverture réseau nécessaire !
- ▶ Bien réfléchir en amont du projet à l'architecture logicielle
- ▶ Nécessite des ressources en développement
- ▶ Bien réfléchir en amont du projet à l'architecture Infrastructure



EUREDEN

LA TERRE NOUS RÉUNIT

Rejoignez la conversation

[!\[\]\(50f7a14b8beb19102886cd26fb1238a2_img.jpg\)](#) [!\[\]\(3c36a7584909e47639d4601c94646d19_img.jpg\)](#) [!\[\]\(2e44670498490b8ac776f12edf99a36f_img.jpg\)](#) [!\[\]\(09642f2e50e835813d243096ca17f8d7_img.jpg\)](#)

Merci de votre attention



<https://clubutilisateursoracle.org/>



delegation@clubutilisateursoracle.org



@clubutilisateursoracle



@ClubUtilisateursOracle



@ClubAUFO

Suivez-nous !



CLUB UTILISATEURS
DE SOLUTIONS ORACLE